



TNX

Industry

PLUSTHERM

INDUKTIONSERWÄRMUNG - INDUCTION HEATING

Vielfältige Anwendungen



Beschichtung

Schnelle und gleichmässige Vorwärmung für perfekte Ergebnisse: Unsere Induktionssysteme sichern eine hervorragende Isolationshaftung und konstante Produktionsqualität – die ideale Lösung für Kabelhersteller, die auf Zuverlässigkeit und Präzision setzen.



Glühen

Induktionssysteme bringen präzise und energieeffiziente Wärme in Glühprozesse und ersetzen fossile Brennstoffe – für stabile, vereinfachte Prozesse und ein konstant hochwertiges Ergebnis.



Epitaxy

Präzise Temperaturkontrolle, Energieeffizienz und stabile Prozessbedingungen: Induktionserwärmung schafft die Grundlage für hochwertige Epitaxieprozesse und eine zukunftssichere Produktion.



Schmelzen

Elektrifizierung trifft Präzision: Induktionswärme sorgt für zuverlässige Temperaturführung, hohe Energieeffizienz und stabile Schmelzprozesse – für gleichbleibend hochwertige Ergebnisse und eine zukunftssichere Produktion.



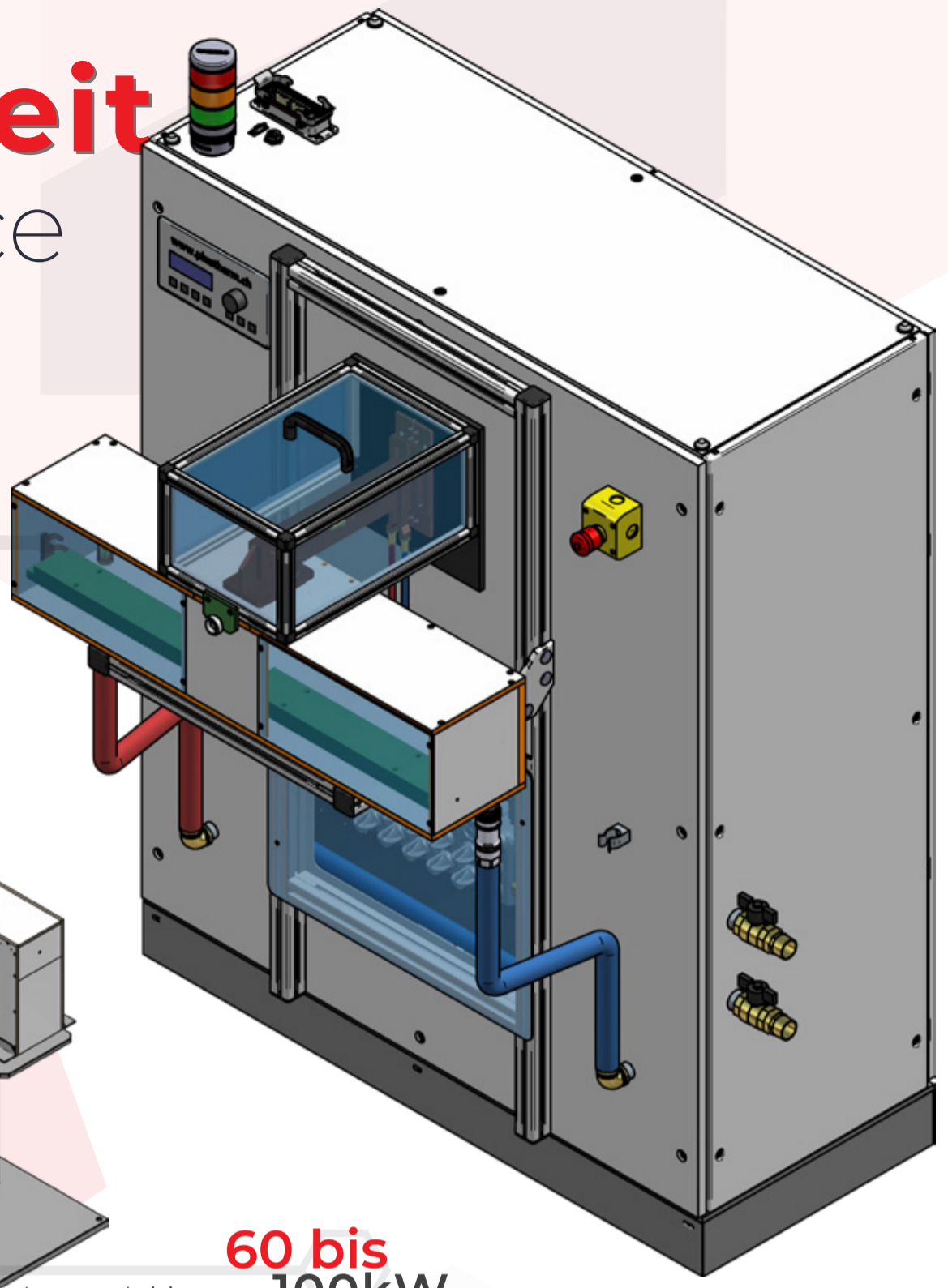
Bis zu 300kW Leistung in einem kompakten, effizienten System: Unsere Induktionsgeneratoren elektrifizieren thermische Prozesse und schaffen die Basis für eine saubere, zukunftsorientierte Produktion. Reduzieren Sie Energieverluste, verabschieden Sie sich von fossilen Brennstoffen und gehen Sie den nächsten Schritt in Richtung nachhaltiger Fertigung.



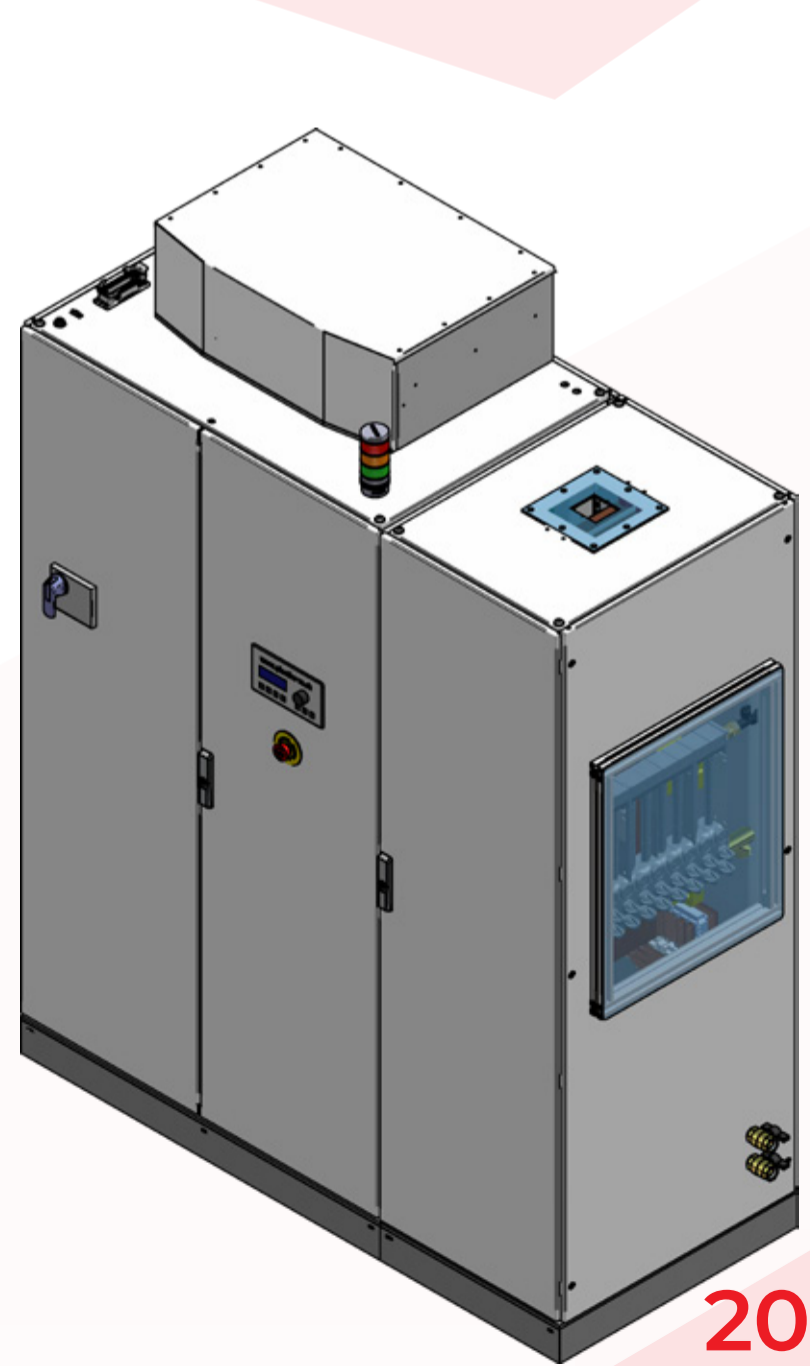
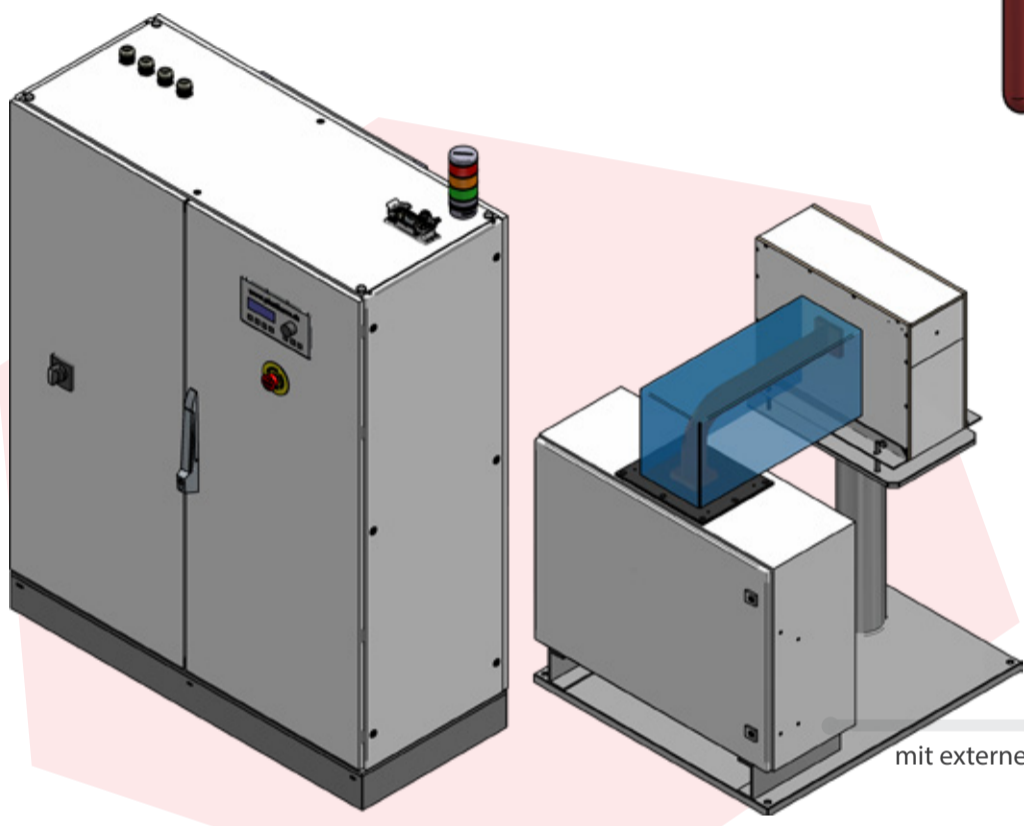
Praktische Skalierbarkeit

4 Performance Klassen

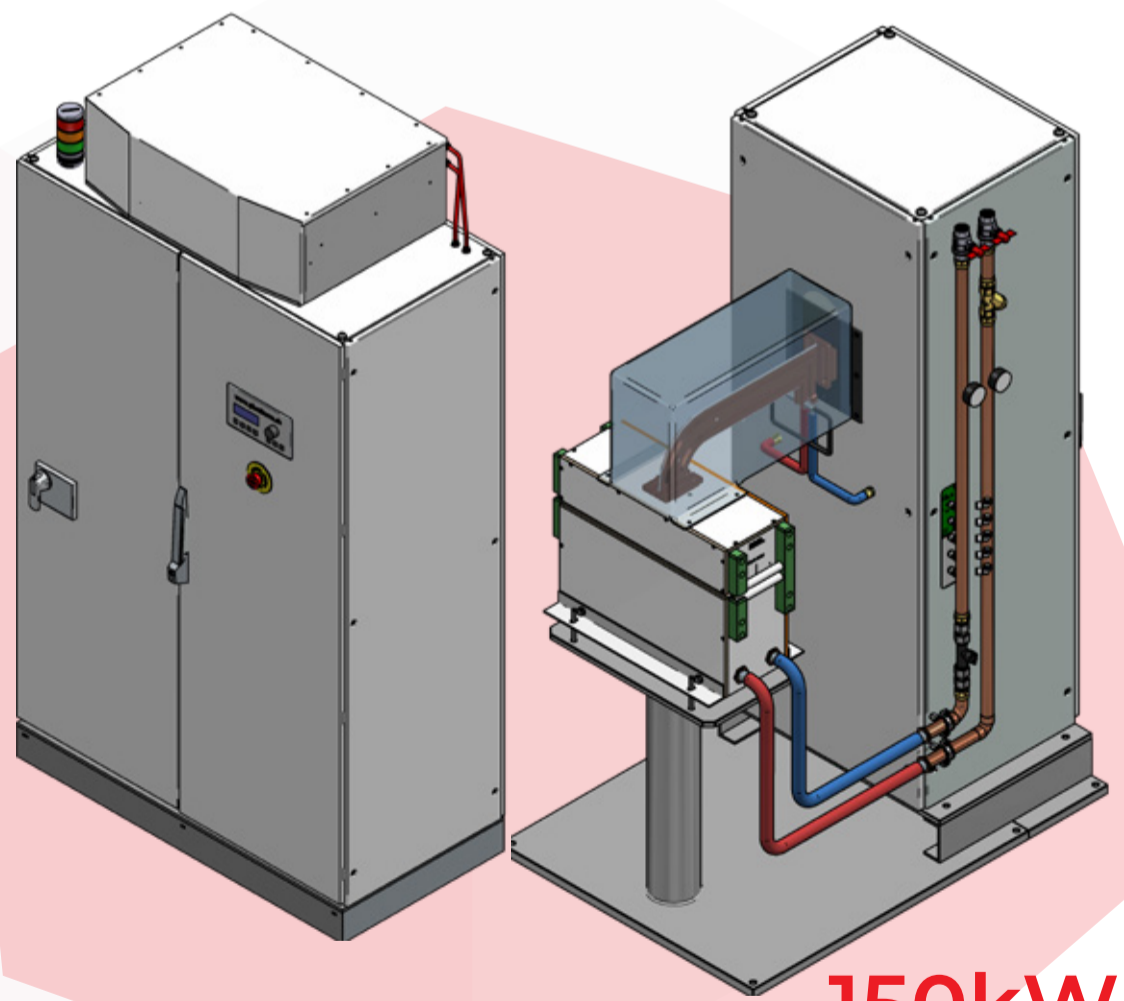
60 bis 100kW mit integriertem Induktor



60 bis 100kW mit externer Induktor



200kW+



150kW

Technische Spezifikationen

| Leistungs Klass (kW) | Freq. Bereich (kHz) | Netz Spannung | Netz Freq. | Leistungs Faktor (cos) | Leistungs Aufnahme (kVA) | Phase Strom (A) | Absicherung (AT) | Wasser (l/min) | Gewicht (kg) | Masse Generator (BxTxH) (mm) | Masse EC Box+ Induktor (BxTxH) (mm) |
|----------------------|---------------------|---------------|------------|------------------------|--------------------------|-----------------|------------------|----------------|--------------|------------------------------|-------------------------------------|
| 50 | 1-50 | 3x400V + ⊥ | 50/60 | 0.94 | 57 | 77 | 100 | 27 | 680 | 1202x508x1686 | 800x869x1075 |
| 60 | | | | | 68 | 92 | 160 | 32 | 680 | | |
| 100 | 1-30 | | | | 114 | 154 | 200 | 53 | 750 | | |
| 150 | 1-25 | | | | 175 | 321 | 315 | 80 | 1100 | 1256x606x2185 | 807x1148x1757 |
| 200 | 1-20 | | | | 235 | 308 | 400 | 106 | 1700 | 1200x865x2385 | 600x865x2385 |
| 300 | | | | | 350 | 462 | 630 | 160 | 1900 | | |

Umgebungs- Bedingungen

| | |
|-------------------|---|
| Betrieb: | 5 bis 40°C / max. 80% RH nicht kondensierend - 50% @ 40°C, 90% @ 20°C gemäss EN60204 |
| Lager & Transport | -25 bis 55°C / max. 90% RH - mit leerem Wasserkreislauf |

Daten- Schnittstellen

| | |
|--------------------|------------|
| Digital & Analog: | Harting 24 |
| RS-232/485: | DSub 9 |
| Profibus/Profinet: | RJ45 |

Schutz- Klasse

IP54

Kühlwasser Spezifikationen

| | |
|---------------|--|
| Temperatur: | 20°C < T < 28 °C nicht kondensierend |
| Einlassdruck: | 4 bar dynamisch / max. 6 bar |
| Anschlüsse : | 3/4" |
| Qualität: | Sauberes Frischwasser oder gereinigtes, gefiltertes Industrierwasser Filter max. 150um Leitfähigkeit 100-600uS/cm PH Bereich 7.0-8. Härte < 8.4°dH |