

TNX FLEX

Unsere bewährte, zuverlässige und langlebige Industrielösung

Die FLEX-Generatoren sind alle mit der TNX-Steuerung ausgerüstet und dienen zur induktiven Wärmebehandlung von magnetischen und nichtmagnetischen Werkstoffen, insbesondere zum:

- Härten
- Löten
- Schmieden
- Kabelerwärmen
- Schmelzen

- Vorwärmen
- Glühen
- Rekristallisieren
- viele weitere Anwendungen energieeffizient aufzuwärmen

Es gibt 6 Leistungsklassen:

Generator	Leistung	Frequenz- bereich	Netz- aufnahme	Kühlwasser*	Gewicht	Abmasse
[Typ]	[kW]	[kHz]	[kVA]	[l/min]	[kg]	BxTxH [cm]
TNX 25F	25	5 - 130	28	14	80	
TNX 30F	30	5 - 130	32	16	80	
TNX 35F	35	5 - 130	38	19	80	
TNX 40F TNX 40HF	40	5 - 90 5 - 130	45	22	90	60x45x70
TNX 45F	45	5 - 90	51	24	90	
TNX 50F TNX 50HF	50	5 - 50 5 - 100	56	27	90	



Abbildung ohne abgesetzten Schwingkreis

Änderungen vorbehalten

^{*)} Nötige minimale Durchflussmenge für das ganze Induktionsgeneratoren-System

Features Plustherm TNX FLEX-Generatoren:

- Eine einheitliche Steuerung für alle Frequenz- und Leistungsklassen.
- Nahezu wartungsfreies Gerät
- Hoher Wirkungsgrad und minimale Betriebskosten
- Vollständig integriertes PID Regelungs-system (externer Regler entfällt)
- Einfache Bedienung via Bedienpanel oder Remote Box
- Volldigitale Umrichter-Steuerung
- Fehlerspeicher mit über 200 Speicherplätzen
- Entwickelt nach dem neusten Stand der Technik
- Klartext Fehlermeldungen und Warnungen
- Serielle Schnittstelle (optional)
- Profinet / Profibus (optional)
- Digitale und Analoge Inputs / Outputs
- PC-Kommunikation via serielle Schnittstelle, Loggen von bis zu 6 Betriebsdaten
- Problemlose Anpassung an Leitsystem
- Kühlwassereingangstemperatur bis 40°C
- Geräte entsprechen den elektrischen Sicherheitsvorschriften und den EMV-Richtlinien.
- Der Lastkreis ist Überstrom- und Überspannungsgeschützt
- Der Generator arbeitet mit Resonanzfrequenz
- Sanftstart Vorrichtung
- Minimale Netzrückwirkungen

Modularer Aufbau:

- Mit oder ohne Rollen für mobilen oder stationären Einsatz
- Anschraubbar z.B. auch auf Schienen zum Einbau in Maschinenrahmen
- Schutzart IP64 möglich
- Verlängerbarer Wellschlauch bis zu 10m für die Verbindung zur C-Box

Abmasse:



Darstellungen nicht massstäblich



C-Box gross: 314x240x209mm (LxBxH)





Mögliche Einsatzmöglichkeiten:

Kabelerwärmung, freie Raumaufstellung



Die Abbildung zeigt Komponenten für eine induktive Kabelerwärmung von Kupferdrähten. Geeignet für hohe Temperaturen mit entsprechender nötiger Stickstoffbegasung. Anbei ein stationärer Rückkühler.

Fahrbar auf Rollen, kann der Induktionsgerator im Rahmen der gewählten Länge des Wellschlauches frei im Raum platziert werden. Nach Lösen der Arretierung der Bockrollen, kann er zu servicezwecken dann gedreht oder und verschoben werden. Der Ständer für die C-Box ist höhenverstellbar. Für den Anschluss an den Extruder-Kopf, ist das Schutzrohr als Teleskop ausgeführt.

Der ganze Aufbau kann auch einfach bei Bedarf aus der Linie genommen werden.

Hülsenglühen, Einbau in Maschinenrahmen



Abbildungen jeweils ohne Rückkühler dargestellt

Die Abbildung zeigt eingebaute Komponenten für das induktive Inline - Glühen von Hülsen. Der Rückkühler, Aufnahme der Hülse und dessen Laufbahn ist nicht abgebildet.

Auf Schienen aufgebaut, kann der Induktionsgenerator einfach zu servicezwecken aus dem Maschinenrahmen gezogen werden. Die C-Box ist vertikal und horizontal verstellbar für diese Anwendung aufgebaut worden.

Technische Daten

Umgebungsbedingungen t / Rel. Luftfeuchte

Betrieb +5 - +40°C / max. 80%1) Lagerung & Transport -25 - +55°C2) / max. 90%

- Nicht kondensierend, 50% @ 40°C, 90% @ 20°C nach EN60204 Wasserkreisläufe müssen vollständig entleert sein

Eigenschaften Kühlwasser

Eingangsdruck max. 6bar Differenzialdruck min 3har 18°C < Tin <35°C Kühlwassertemperatur Wasseranschluss Vor- und Rücklauf 3/4>> Wasserqualität Sauberes Industriewasser

Netzanschluss

Netzspannung 3x 400AC +N, ±8% Netzfrequenz 50Hz

Anschlussklemmen Industriestandard

Elektrische Daten

Leistungsfaktor cosΦ 0.94 Wirkungsgrad >93% Schutzklasse IP54

Schnittstellen

Digital und Analog 25 pol. D-Sub RS232 / 485 9 pol. D-Sub Profibus / Profinet (Option) RJ45

Mögliches Zubehör für ein komplettes Induktionsgenerator-**Systems**

Fussschalter

Schwere oder leichte Ausführung



Pyrometer

Für eine präzise Temperaturregelung im Bereich von ±1°C



Remote Panel

Externe Bedieneinheit mit einem Verbindungskabel bis 6m



Profibus / Profinet

Zur Einbindung an eine SPS



Kühlgeräte

Für 5-600kW Geräte



Anpasstransformator

Bis zu 5m Kabellänge



Der Name Plustherm Point AG steht seit über 40 Jahren für höchste Qualität aus der Schweiz, Zuverlässigkeit und Top-Service.

Sie haben konkrete Fragen zu den Spezifikationen unserer Produkte? Wir helfen Ihnen gerne weiter. Fordern Sie unter info@plustherm.ch weitere Informationen an oder sprechen Sie unter der Nummer +41 56 426 80 81 direkt mit einem unserer Mitarbeiter.