

Induktionsschmelzen

Was ist Induktionsschmelzen?

Induktionsschmelzen ist ein Erwärmungsprozess, bei dem Metall in einem Induktionsofentiegel zu flüssiger Form geschmolzen wird. Das geschmolzene Metall wird dann aus dem Tiegel gewöhnlich in einen Guss gegossen.

Was sind die Vorteile?

Induktionsschmelzen ist extrem schnell, sauber und gleichmäßig. Bei korrekter Durchführung ist das Induktionsschmelzen so sauber, dass es möglich ist, die mit anderen Methoden notwendige Reinigungsstufe zu überspringen. Die im Metall induzierte gleichmäßige Wärme trägt ebenfalls zu einem qualitativ hochwertigen Endergebnis bei. Plustherm Induktionsschmelzsysteme verfügen über erweiterte ergonomische Eigenschaften. Sie machen Arbeitsplätze nicht nur sicherer, sie erhöhen die Produktivität, indem sie den Schmelzprozess schneller und komfortabler machen.

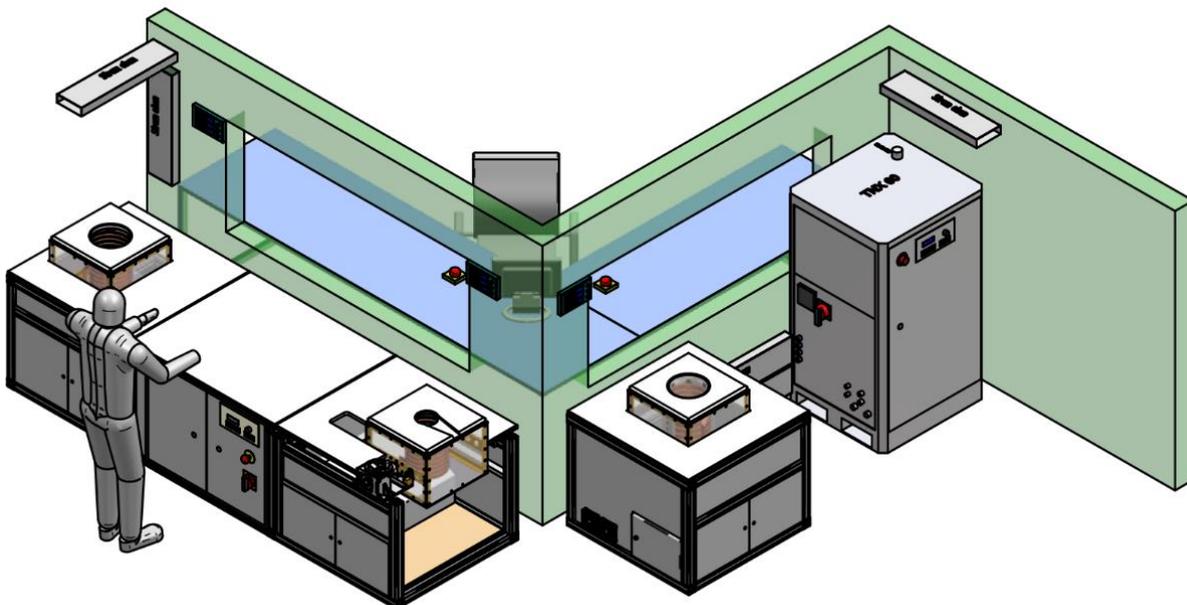
Induction melting

What is induction melting?

Induction melting is a heating process where metal is melted into liquid form in an induction furnace's crucible. The molten metal is then poured from the crucible, usually into a cast.

What are the benefits?

Induction melting is extremely fast, clean and uniform. When correctly performed, induction melting is so clean that it is possible to skip the purification stage necessary with other methods. The uniform heat induced in the metal also contributes to a high-quality end result. Plustherm induction melting systems have advanced ergonomic features. They not only make workplaces safer, they increase productivity by making the melting process faster and more comfortable.



Beispiel für einen Arbeitsplatz in einem Labor mit 3 Schmelzeinheiten und 2 Generatoren
Example for a working place in a laboratory with 3 melting units with 2 induction converters

Wo wird es benutzt?

Plustherm Induktionsschmelzsysteme werden in Bergwerken, Gießereien, Universitäten, Laboratorien und Forschungszentren eingesetzt. Die Systeme schmelzen alles von Eisen- und Nichteisenmetallen bis zu Kernmaterial und medizinischen / dentalen Legierungen.

Where is it used?

Plustherm Induction melting systems are used in mines, foundries, universities, laboratories and research centers. The systems melt everything from ferrous and non-ferrous metals to nuclear material and medical/dental alloys.



**Bild oben: Induktionsschmelzanlage mit Kippvorrichtung. 5kW-30kW Leistungsklasse.
Picture above: Induction melting plant with tilting device. 5kW-30kW power class.**

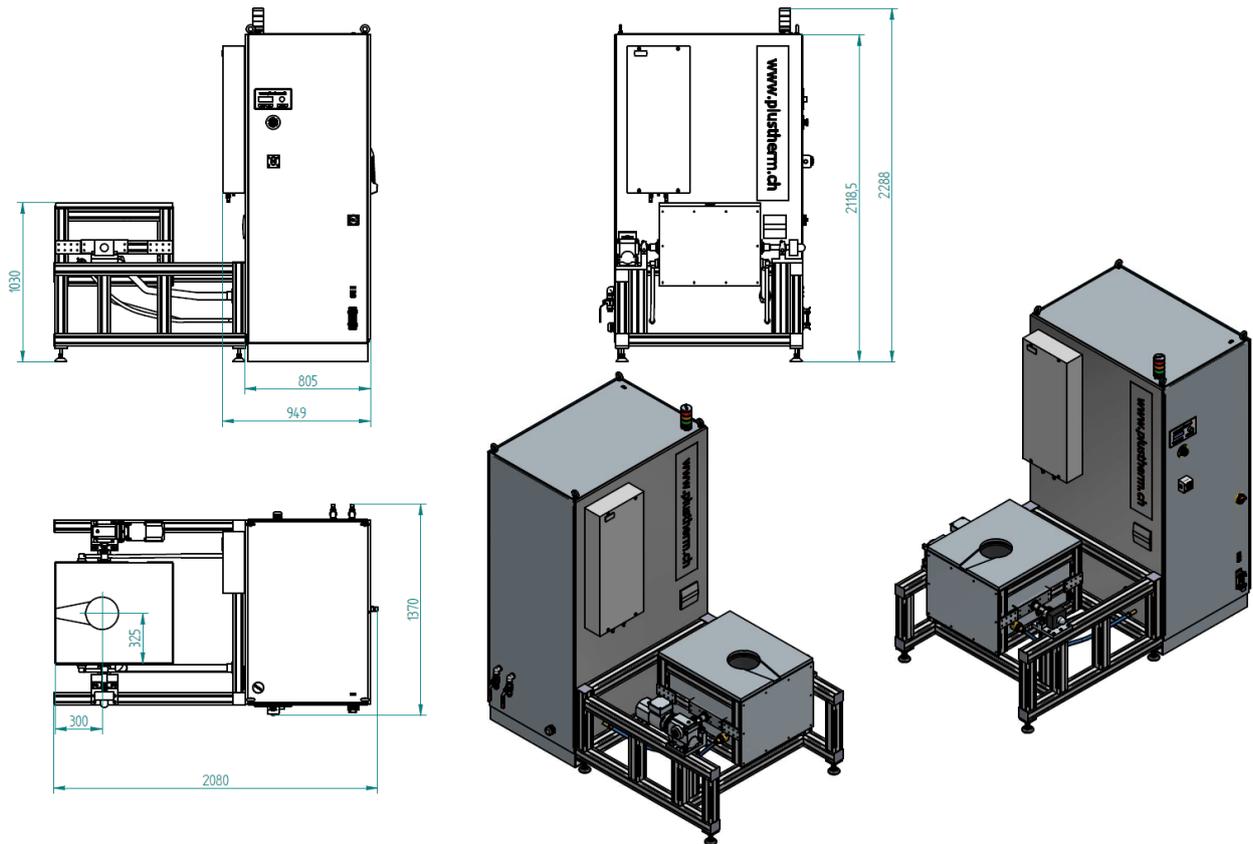


Bild oben: Induktionsschmelzanlage mit Kippvorrichtung. 40kW-100kW Leistungsklasse.
Picture above: Induction melting plant with tilting device. 40kW-100kW power class.

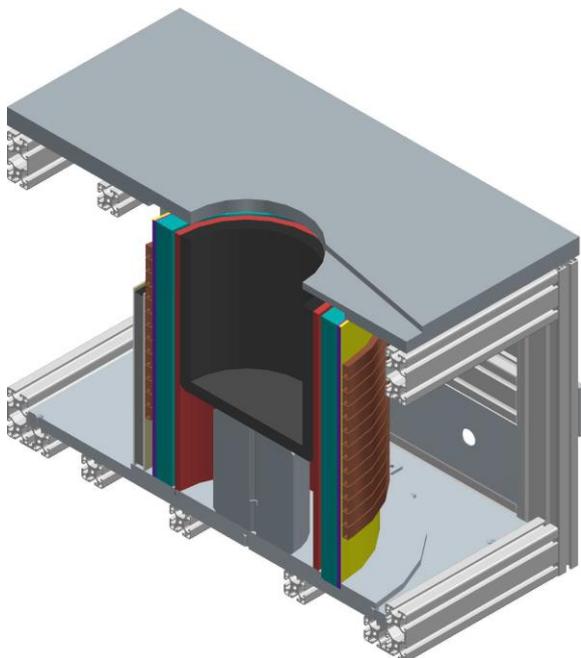


Bild oben: Querschnitt Spulenbox mit Isolationen
Picture above: Cross section of the coil box with insulation

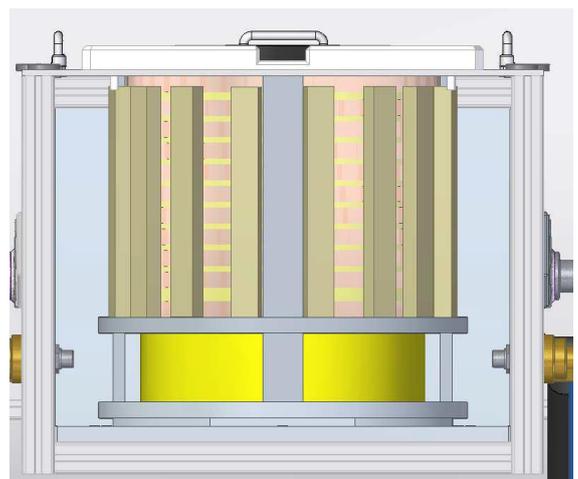


Bild oben: Frontansicht Spule
Picture above: front view coil

PLUS^{POINT}THERM

Induction Heating - Induktionserwärmung

www.plustherm.ch

Haben Sie Fragen zu unseren Produkten? Wir freuen uns Ihnen zu helfen. Senden Sie Ihre Anfrage an info@plustherm.ch oder rufen Sie uns direkt unter +41 (0) 56 426 80 81 an und sprechen Sie mit unserem Techniker.

Would you like to inquire about our products? We are pleased to help you. Send your request to info@plustherm.ch or call us directly at +41 (0)56 426 80 81 and talk to our technician.

Europe & Worldwide

Plustherm Point AG • Seminarstrasse 102 • 5430 Wettingen
Switzerland • +41.56.426.80.81 • info@plustherm.ch • www.plustherm.ch

Africa

Broadcom Int. • Hoefystersingel, Kameeldrift-East • Pretorian
South Africa • +27.74.10.3741 • broadcom@iafrica.com